



[298型] 内径: $\phi 38.20\text{mm}$

型式	極数	長さ"A"	長さ"B"
298-2	2	37.59 (1.48)	39.62 (1.56)
298-3	3	37.59 (1.48)	39.62 (1.56)
298-4	4	37.59 (1.48)	39.62 (1.56)
298-6	6	43.69 (1.72)	45.97 (1.81)
298-8	8	49.78 (1.96)	52.32 (2.06)
298-10	10	55.88 (2.20)	58.67 (2.31)
298-12	12	61.98 (2.44)	65.02 (2.56)
298-14	14	68.07 (2.68)	71.37 (2.81)
298-16	16	74.17 (2.92)	76.20 (3.00)
298-20	20	86.36 (3.40)	88.9 (3.50)
298-24	24	98.55 (3.88)	101.6 (4.00)

*ご使用になりたい回転数・電圧・電流をご相談下さい。

仕	様
電 流 容 量	5A (60V DC/AC) *特注対応可能
絶 縁 耐 力	1000VAC 60Hz15 秒間
ノ イ ズ	10mΩ (標準ブラシ)
使用温度範囲	-40℃~+120℃ *要仕様確認(回転数・電流値等)
材 質	リング: 銀合金 ブラシ: 銀グラファイト
特 徴	・ブラシ交換が容易 ・ご用途に合わせ最適な ブラシ構成に変更可能

【固定方法】

- ローター : 中空軸となっているローター部(リング部)に回転軸を挿入しローターセットネジで固定してください。
- ステーター : 1)回転止め台を製作しステーター回転止めピンを図のように余裕を持たせ回転止とします。
またはステーター回転止めピンより針金、ゴム紐などを用いて固定ください。
- 2)もしくはステーターに設けられた4個のステーターリード線通し穴を用いて非回転部に固定してください。
- 3)ステーターはゆとりを持たせて固定して下さい。
ゆとりのない強固な固定は故障の原因となります。

